

CONTROLE
WASSHER

Rond $\phi 12$
percé et
alésé pour
axe $\phi 8 \times 80$

32

4,5

300

~~286,5~~ 287

Percé et alésé pour vis H26. x15

Tube $\phi 28 \times 25$

20

Soudé en bout

$\phi 31,2 \times 36$

45°

Trou de graissage $\phi 3$
fraisé avec un
foret à centrer

50

Ebanché 52

Ebanché
 $\phi 7,5$

31

$\phi 31 \begin{smallmatrix} +0,02 \\ -0,05 \end{smallmatrix}$

$r=2$

$\phi 30 \begin{smallmatrix} +0,05 \\ -0,05 \end{smallmatrix}$

$r=2$

45
31

$\phi 29,9 \pm 0,05$

$\phi 31 \begin{smallmatrix} +0,02 \\ -0,05 \end{smallmatrix}$

4 cordons de soudure $\phi 40$

NOTA:-Vérifier au montage que le
trou de graissage $\phi 4$ soit situé
vers le bas.

-Monter à la graisse "MOLYKOTE"
ou "BARDHAL"

25-2-65 #

Tableau pour D112.

Matière: Tube 25 CD 4.5 $\phi 28 \times 32$

Protection P.50 Noir

Poids:

Quantité pour 1

D112: 1

DESTINAIRE

PREP.

MECA

MEN.

cote 286,5 devient 287

justificatif, l.3.10.13

1800 27.10.65

Indice 4 (précision millimétrique)

le 27 septembre 1965

Ce polycopié est la propriété de la S. N. S. M. et ne peut être reproduit sans autorisation.

S. N. S. M. D. M. 1965

Donné par: Berthuit

Vérifié par:

Date: 19-11-1963

Echelle: 1

Designation:

DE LA COMMANDE DE GAUCHIS.

D.120

120.12.1

Matière

25 CD 4.5 normalisé R $\rightarrow$ G7 à 86 hbar

Poids

Quantité pour 1

Reception

Protection

Brinell 195 à 259

P.50.