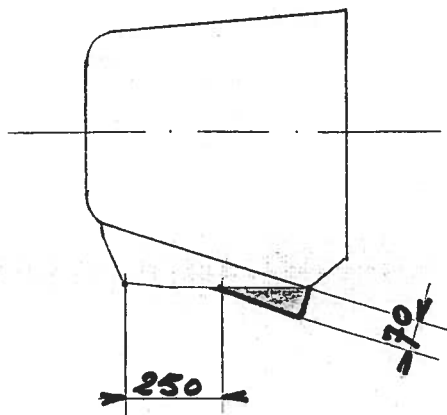
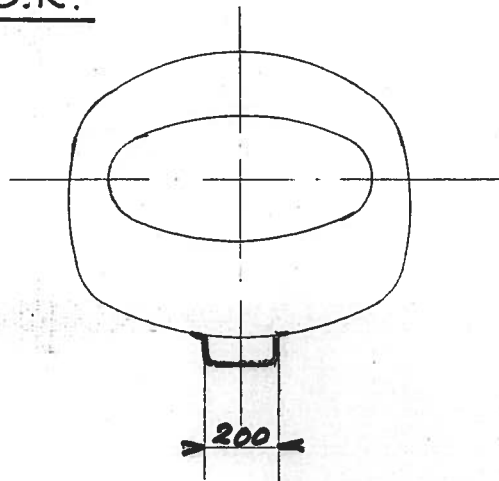


1 capot usine d'origine pour D.120.R.

vue de profil

vue de l'AR

2) pour avion transformé:

- pratiquer une ouverture de largeur 200 dans le bossage de boîte réchauff. carbu et ce jusqu'à une ligne tracée à 250 mm. de l'entrée d'air
- confectionner en tôle A-G3 ép. 1 un déflecteur présentant sur les côtés à fixer, 3 bords tombés de 20 mm. de large. (AV. et Latéraux)
- River ou visser au pas maximal de 40 - rivets ou vis + écrous et rondelles $\phi 3$ -

[illegible]

	Origine :	Date :
	N° de fiche A :	Visa :
	Origine :	Date :
	N° de fiche A :	Visa :
	Origine :	Date :
	N° de fiche A :	Visa :

Ce plan est la propriété de la S^{te} des E^{ts} B. WASSMER et ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation

Sté des Etab^{ts} B. WASSMER

Dessiné par: Bretz
Vérifié par: 24.11.65
Date: 20-12-1960

Désignation :

on : **MODIFICATION**
CAPOT-MOTEUR

Echelle :

No. D. 120-R

113.28